



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU 4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 172 HP (128 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Brut) : 162 HP (121 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Net)
Couple maximal	: 670 Nm @1500 rpm (Brut) : 649 Nm @1500 rpm (Net)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Classe d'émissions	: Stage V-EU

CHASSIS INFÉRIEUR

Châssis	: Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson avec lame niveleuse à l'avant et ses pieds de soutien à l'arrière sont de série.
Type	: L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et est fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.
Pneus	: 11,00-20 (16 ply)

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11,90 rpm

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 31 km/h
Faible	: 7,7 km/h
Traction max.	: 11.120 kgf
Pente admissible	: 29° (%55)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

SYSTEME DE DIRECTION

Le système de direction de type "orbital" commande les roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu est ± de 8 et le rayon de braquage est de 6,800 mm.

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 233 L/min
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/min
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 350 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 370 kgf/cm ²
Travel	: 370 kgf/cm ²
Swing	: 306 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Flèche	: 2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm
Bras	: 2 x ø 135 x ø 95 x 1.520 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche/arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- Système antivol avec code personnel
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Hidromek Smartlink (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 345 L	Huile moteur	: 21 L
Réservoir hydraulique	: 160 L	Système de refroidissement du moteur	: 33 L
Système hydraulique	: 318 L	Urée	: 16 L

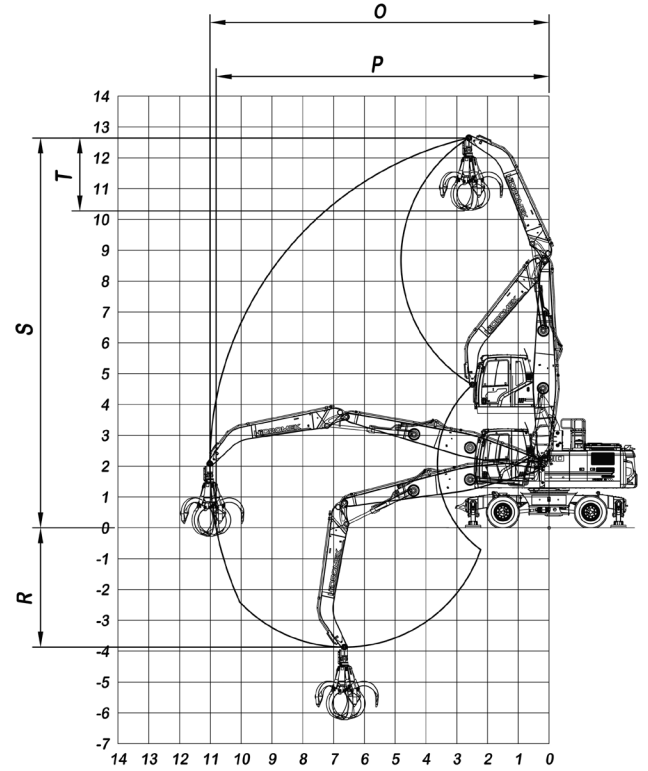
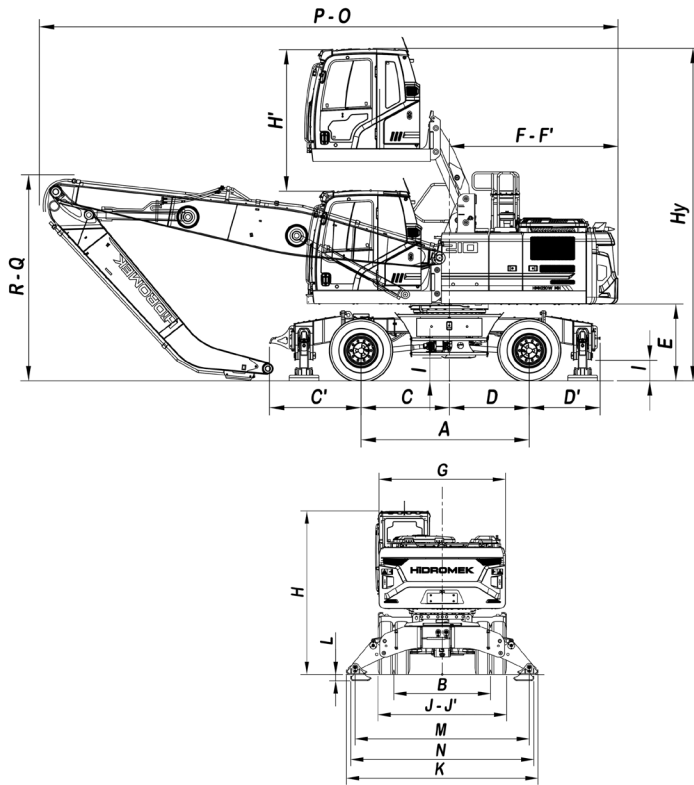
SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24V
Batterie	: 2 x 12V / 100 Ah
Alternateur	: 24V / 50 A
Démarrur	: 24V / 5,0 kW

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série	: 24.550 kg
---	-------------

* Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.



DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche (MH flèche)	6.600 mm
Dimension du balancier (Dropnose/MH Balancier)	4.600 mm
A Distance entre axes des ponts	2.850 mm
B Largeur entre axes	1.915 mm
C Axe de rotation – Distance pont avant	1.500 mm
C' Essieu avant – Stabilisateur Max. Distance	1.550 mm
D Axe de rotation – Distance pont arrière	1.350 mm
D' Essieu arrière - Distance du pied	1.200 mm
E Châssis supérieur à la garde au sol	1.295 mm
F Distance Contrepoids	2.855 mm
F' Rayon de travail au contrepoids	2.885 mm
G Largeur châssis supérieur	2.500 mm
H Hauteur Cabine	3.230 mm
H' Cabine montant distance	2.400 mm
Hy Total cabine hauteur	5.640 mm
I Garde au sol du stabilisateur	345 mm
I' Garde au sol des stabilisateurs	380 mm
J Largeur de lame	2.540 mm
J' Largeur des pneus	2.500 mm
K Largeur extérieur (hors tout)	3.785 mm
L Hauteur surélevée avec les stabilisateurs	120 mm
M Pivot distance (au sol)	3.450 mm
N Largeur tendre	3.630 mm
O Longueur/Déplacement total	9.680 mm
P Longueur totale en position de transport	9.810 mm
Q Hauteur/Déplacement de la flèche	4.410 mm
R Hauteur/Transport de la flèche	3.490 mm

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche (MH flèche)	6.600 mm
Dimension du balancier (Dropnose/MH Balancier)	4.600 mm
O Distance à portée maximale	11.020 mm
P Portée maximale au niveau du sol	10.810 mm
R Profondeur maximale	3.870 mm
S Hauteur d'excavation maximale	12.650 mm
T Grappin	2.350 mm

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
 Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT

HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.